

MOBILE WARMLUFT-HEIZAUTOMATEN



Mobile Warmluft-Heizautomaten

Öl-Heizautomaten

Öl-Heizzentralen

Propangas-Heizautomaten

Warmwasser-Heizautomaten

Elektro-Heizautomaten

Elektro-Infrarotstrahler



Programmübersicht **Mobile Warmluft-Heizautomaten**

Seite	Serie	
4 - 23	Mobile Heizautomaten	
5	Elektro-Infrarotstrahler	EST
6 - 7	Elektro-Heizautomaten	ELT
8 - 9	Hochtemperatur Elektro-Heizautomaten	ELT-HT
10 - 11	Propangas-Heizautomaten	PGM/PGT
12 - 13	Warmwasser-Heizautomaten	PWB
14 - 15	Öl-Heizautomaten mit eingebautem Ölbrenner und Tank	DZH
16 - 17	Öl-Heizautomaten mit eingebautem Ölbrenner und Tank, mit Abgasanschluss	ATK
18 - 20	Öl/Gas-Heizautomaten mit separatem Brenner	CLK
22 - 23	Öl-Heizzentralen mit separatem Brenner	HTL
21	Zubehör	



SCHNELLE WÄRME, DEM BEDARF ANGEPAST

Warmluft-Heizsysteme für Luft zum Wohlfühlen, verblüffend einfach, aber höchst effektiv

Egal ob es um die Beheizung von Werkstätten, Produktionshallen, Verkaufsräumen, Ausstellungshallen, Sporthallen oder Gewächshäuser geht: Warmluft-Heizsysteme von REMKO sorgen dafür, dass Menschen sich wohlfühlen. Und das können wir garantieren:

- Sofortwärme ohne Vorheizen
- Vollautomatische Regelung optional
- Hohe Betriebssicherheit im Dauerbetrieb

Sofortwärme mit Warmluft-Heizsystemen gibt es über Frisch-, Misch- und Umluftbetrieb

Frischlufbetrieb

- Die zu erwärmende Luft wird direkt aus dem Freien angesaugt. Dieses Verfahren garantiert bei entsprechenden äußeren Bedingungen saubere und unverbrauchte Luft.
- Im Sommer wird bei Frischluftbetrieb frische Luft von draußen in den Raum gebracht (reiner Lüftungs-, also kein Heizbetrieb).

Mischluftbetrieb

- Je nach Einstellung wird mehr oder weniger Frischluft zusammen mit der Raumluft angesaugt. Dieses Verfahren reduziert die Heizkosten, weil teilweise bereits angewärmte Luft aus dem beheizten Raum genutzt wird, und deckt andererseits voll den notwendigen Frischluftbedarf.

Umluftbetrieb

- Die Luft wird aus dem zu beheizenden Raum angesaugt und nach Erwärmung wieder in den gleichen Raum eingeblasen. Dieses Verfahren verursacht die niedrigsten Betriebskosten, weil immer nur die bereits erwärmte Raumluft wieder aufgeheizt und umgewälzt wird.

Umfangreiches Zubehörprogramm

Wir bieten maßgeschneiderte Komplettlösungen. Dafür halten wir ein bedarfsgerechtes Sortiment von Zubehörteilen wie Regelgeräte, Abgasanlagen, Ausblaszubehör, Ansaugzubehör, Deckenventilatoren und vieles mehr bereit.

Für Räume in denen vorwiegend der Mensch mit seinem Behaglichkeitsempfinden die Lösung bestimmt

- Verkaufsräume
- Ausstellungshallen
- Sporthallen

Für Arbeitsräume und Lagerbereiche

- Produktionshallen
- Lagerhallen
- Montagebetriebe
- Gewächshäuser



ELEKTRO-HEIZAUTOMATEN

Serie EST Die effektive Heizkraft aus der Steckdose



REMKO EST

REMKO EST

Wohlige Wärme aus der Steckdose für Arbeit und Freizeit

Der Elektro-Infrarotstrahler REMKO EST eignet sich hervorragend bei Arbeiten in Rohbauten, wenn einzelne Personen, wie zum Beispiel Anstreicher, Tapezierer und vor allem Elektriker, bei relativ ruhiger, sprich stehender Arbeit, direkte Wärme auf den Körper gezielt nötig haben. Die gleiche Situation gibt es auch beim Verkauf auf Wochenmärkten.

Aber auch gemütliche Frühjahrs- und Herbstabende auf Balkon oder Terrasse können mit diesem Strahler verlängert werden, da die Geräte bauartbedingt für den Gebrauch im Freien vorgesehen sind.

Die Verkleidung aus Stahlblech sichert robusten Dauerbetrieb. Die direkte Wärme wird staubfrei durch ein besonders großes Strahlungsfeld erzeugt.

Technische Daten

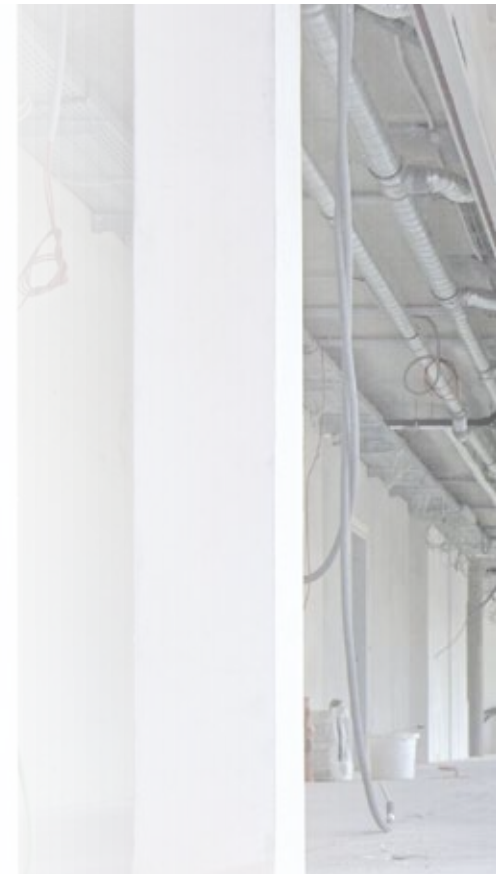
Baureihe		EST
Nennwärmebelastung	kW	2,0
Nennwärmeleistung	kW	2,0
Nennstrom max.	A	9,1
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50
Tiefe	mm	305
Breite	mm	305
Höhe	mm	905
Gewicht	kg	10
Serienfarbton		weiß
EDV-Nr.		112150

ELEKTRO-HEIZAUTOMATEN

Serie ELT Die effektive Heizkraft aus der Steckdose



REMKO
ELT 10-6



REMKO ELT

**Schnelle, effektive Wärme überall, wo sie gebraucht wird:
im Partyzelt, beim Ausfall der Heizungsanlage etc.**

Robust, sicher und zuverlässig sind die transportablen REMKO Elektro-Heizautomaten. Die Heizleistung von 2 bis 18 kW ist dreistufig regelbar. Keine Leistungsverluste, der gesamte Strom wird in Wärme umgesetzt. Durch das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise sind die Geräte universell einsetzbar. Bei Anschluss eines Raumthermostaten wird eine konstante Temperatur bei überraschend sparsamen Stromverbrauch erzielt.

**Warmluftschlauchbetrieb ermöglicht die Wärmeverteilung
nach Belieben**

Der Elektro-Heizautomat ELT 18-S ist speziell für den Anschluss von Warmluftschläuchen entwickelt worden. Das heißt: Dieses Gerät vereinigt sämtliche Produktvorteile der nebenstehend genannten REMKO ELT-Baureihe mit den Einsatzmöglichkeiten des Warmluftschlauchbetriebs. Die Warmluft lässt sich ganz leicht dort hinleiten, wo sie benötigt wird. Gut geeignet ist diese Lösung zum Erwärmen oder Trocknen von Schächten. Die Schlauchlänge kann bis zu 15 m betragen. Mit dem Vorsatzstück können zwei Warmluftschläuche angeschlossen werden.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Heizelemente aus Edelstahl
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Raumthermostat eingebaut oder optional. Für ein effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.



REMKO
ELT 18-S



Betrieb mit Vorsatzstück
und Warmluftschläuchen
ELT 18-S



Technische Daten

Baureihe		ELT 2-1	ELT 3-2	ELT 9-6	ELT 10-6	ELT 18-9	ELT 18-S ¹⁾
Nennwärmebelastung max.	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18	18
Nennwärmeleistung	kW	2,2	3,2	9,0	10,5	18	18
Schaltbare Heizleistung	kW	1 x 2,2	2,2/3,2	2 x 4,5	3 x 3,5	3 x 6	3 x 6
Luftleistung	m ³ /h	250	350	600	750	1.000	1.600
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50	230/1~/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50
Nennstrom max.	A	9,5	13,9	13,2	14,9	27,5	27,8
Raumthermostat ²⁾		eingebaut	Zubehör	eingebaut	Zubehör	Zubehör	Zubehör
Länge	mm	300	400	510	675	740	750
Breite	mm	200	200	300	300	335	335
Höhe	mm	315	335	455	455	500	500
Gewicht	kg	6,0	6,8	14,7	20,0	27,4	28,7
EDV- Nr.		114120	114155	114220	114255	114305	114400
Ausführung INOX		–					
EDV- Nr.		–	114165	114230	114265	114315	114410

Sonstiges Zubehör

Feuchtraumthermostat, Typ RT-5 , steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250
Feuchtraumthermostat, Typ RT-2 , Schutzart IP 54, inkl. 5 m Kabel und Anschlussstecker	1011245	1011245	1011245	1011245
Elektronischer Feuchtraumthermostat, Typ ETR-3 mit integriertem Temperaturfühler, Schutzart IP 54, inkl. 5 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011246	1011246	1011246	1011246
Multifunktions-Luftverteilerkopf mit 2 Abgängen à Ø 200 mm, für ELT 18-S				1009560
REMKO-Warmluftschlauch Ø 203 mm, 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt, für ELT 18-S				1009501
REMKO-Warmluftschlauch Ø 305 mm, 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt, für ELT 18-S				1009502
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch Ø 305 mm, inkl. 2 Verschlussgurte für ELT 18-S				1009760
Verschlussgurt Ø 203 mm für ELT 18-S				1000961
Verschlussgurt Ø 305 mm für ELT 18-S				1000962
Spannring, verstellbar, Ø 305 mm für ELT 18-S				1009508

¹⁾ Elektro-Heizautomat für Schlauchbetrieb

HOCHTEMPERATUR ELEKTRO-HEIZAUTOMAT

Serie ELT-HT Hohe Temperaturen aus der Steckdose



REMKO
ELT 18-HT

Ausblasttemperaturen
bis zu 120°C

REMKO ELT-HT

Der spezielle Elektro-Heizautomat für besonders hohe Temperaturen. Punktgenaue Luftverteilung durch die Verwendung eines Warmluftschlauches möglich.

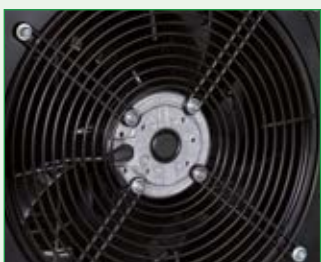
Robust, sicher und zuverlässig ist der transportable REMKO Elektro-Heizautomat. Die Heizleistung wird temperaturgesteuert und steht unmittelbar nach dem Einschalten des Gerätes zur Verfügung. Keine Leistungsverluste. Der gesamte Strom wird zu 100% in Wärme umgesetzt. Dank der kompakten Bauweise sind die Geräte blitzschnell universell einsetzbar. Durch den stufenlos regelbaren Ventilator sind individuell gewünschte Temperaturen bis 120 °C realisierbar.

Ein Betrieb mit Warmluftschlauch ermöglicht die Wärmeverteilung nach Belieben

Der Elektro-Heizautomat ELT 18-HT ist speziell für die Verwendung mit einem Hochtemperatur-Warmluftschlauch konzipiert worden. Das heißt: die erzeugte Wärme kann punktgenau

plaziert werden. Immer dort wo spezielle Temperaturen erforderlich sind wie z.B. zur Trocknung von Containern, zum Härten von Kunststoffen, zur Schädlingsbekämpfung und zur Prozesswärmeerzeugung in der Industrie ist der REMKO ELT 18-HT ein unentbehrlicher Helfer.

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Sofortwärme nach dem Einschalten
- Umweltfreundlich
- Geräuscharmer Betrieb
- Leicht zu transportieren
- Vollautomatischer Betrieb
- Raumthermostat eingebaut oder optional. Für ein effizienten Gerätebetrieb ist der Einsatz eines Raumthermostates erforderlich.
- robuste Bauweise



Hochleistungsventilator,
stufenlos regelbar



Individuelle Wärme-
regulierung



Anzeigeleuchten für
Betriebszustände



Elektronischer Feuchtraum-
thermostat, Typ ETR-5



Anwendungsbereiche

- Trocknung
- Prozesswärmeerzeugung
- Schädlingsbekämpfung
- Baubeheizung



Technische Daten

Baureihe		ELT 10-HT	ELT 18-HT
Nennwärmebelastung max.	kW	10,5	18
Nennwärmeleistung	kW	10,5	18
Schaltbare Heizleistung	kW	stufenlos	
Luftleistung	m ³ /h	400-900	750-1.600
Spannungsversorgung	V/Hz	400/3~N/50	
Nennstrom max.	A	15,9	27,8
Thermostat ¹⁾		Zubehör	Zubehör
Länge	mm	500	880
Breite	mm	305	355
Höhe	mm	750	500
Gewicht	kg	18,0	25,2
EDV- Nr.		114440	114420
Ausführung INOX			
EDV- Nr.		114450	114430

Sonstiges Zubehör

Elektronischer Feuchtraumthermostat 30-100 °C ¹⁾ , Typ ETR-5, mit Display, Schutzart IP 54 und je 5 m Anschlusskabel, inkl. 5 m Hochtemperaturfühler	1011269	1011269
Stabthermostat 0-100 °C ¹⁾ , steckerfertig	1011270	1011270
Betriebsstundenzähler, eingebaut		
REMKO-Warmluftschlauch Ø 305 mm, 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt	–	1009502
Spannring, verstellbar, Ø 305 mm	–	1009508
REMKO-Warmluftschlauch Ø 203 mm	1009501	–
Verschlussgurt Ø 203 mm	1000961	–

PROPANGAS-HEIZAUTOMATEN

Serie PGM und PGT Leistungsstark und vielseitig einsetzbar



REMKO PGT 60

REMKO PGM / REMKO PGT

Die schnelle Punktbeheizung für drinnen und draußen

Die Heizautomaten der REMKO Baureihe PGM und PGT sind für den problemlosen und betriebssicheren Allround-Einsatz konstruiert.

Für Handwerker am Bau, den Arbeitsplatz in gut belüfteten Werkhallen, für Landwirte und Gärtner

Noch leichter, noch handlicher und mit verbesserter Technik in portabler oder fahrbarer Ausführung. Ohne Abgasverluste, lassen sich diese Geräte überall dort einsetzen, wo eine rasche Punktbeheizung im Freien oder effektive Sofortwärme in geschlossenen, allerdings dann gut belüfteten Räumen, gewünscht wird.

Bewährt in der Landwirtschaft und im Erwerbsgartenbau

Die Heizautomaten werden erfolgreich von Landwirten und Gärtnern eingesetzt. Ob in gut belüfteten Stallungen, Geräteschuppen oder in Gewächshäusern, ihre Mobilität macht sie praktisch und universell. Die Heizautomaten werden steckerfertig

geliefert und sind nach Anschluss an das 230 Volt-Wechselstrom-Netz sowie an die Propangasflasche/n betriebsbereit. Zur Energieeinsparung können die Geräte in Automatik-Ausführung (PGT) mit einem steckerfertigen Raumthermostat geliefert werden.

- Service- und wartungsfreundlich
- Vollautomatische Steuerung der Serie PGT über Raumthermostat optional
- Mehrflaschen-Set zum Anschluss mehrerer Gasflaschen optional
- Sofort betriebsbereit
- Stufenlose Leistungsregelung
- 100% Nutzeffekt
- Leicht zu transportieren
- Wärmedämmendes Doppelgehäuse aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet



REMKO PGT 100
Ausführung INOX (Montagebeispiel)



Feuchtraumthermostat
EDV-Nr. 1011250



Mehrflaschen-Set
EDV-Nr. 1014050



Effektive Verbrennung durch die
Multi-Point-Injection



Technische Daten

Baureihe		PGM 30	PGM 60	PGT 30	PGT 60	PGT 100
Nennwärmebelastung max.	kW	10-26	25-55	10-26	25-55	50-100
Nennwärmeleistung	kW	10-26	25-55	10-26	25-55	50-100
Luftleistung	m³/h	800	1.450	800	1.450	3.600
Brennstoff/Gasart		Flüssiggas Kategorie I ₃				
Geräte-Anschlussdruck	bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Geräte-Anschlusswert	kg/h	0,78-2,0	1,95-4,27	0,78-2,0	1,95-4,27	3,9-7,8
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50				
Länge	mm	450	650	450	650	1.060
Breite	mm	260	320	260	320	435
Höhe	mm	410	510	410	510	620
Gewicht	kg	12	20	12	20	47
Power-Regulation		Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Thermostatisch regelbar		nein	nein	ja	ja	ja
Gasschlauch, Druckregler, Schlauchbruchsicherung		enthalten	enthalten	enthalten	enthalten	enthalten
EDV-Nr.		115300	115400	115600	115700	115800
Ausführung INOX						
EDV-Nr.		115350	115450	115650	115750	115850

Sonstiges Zubehör

Feuchtraumthermostat, Typ RT-5 , steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech				1011250	1011250	1011250
Feuchtraumthermostat, Typ RT-2 , Schutzart IP 54, inkl. 5 m Kabel und Anschlussstecker				1011245	1011245	1011245
Nachkühl-Automatik für PGT in INOX-Ausführung, inkl. Montage				1011275	1011275	Serie
Mehrflaschen-Set zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050



Eingebaute Power-Regulation für stufenlose Leistungsregelung

REMKO Propangas-Heizautomaten der neuen Generation

Die eingebaute Power-Regulation bietet jederzeit die Möglichkeit, die Heizleistung durch eine stufenlose Leistungsregelung dem Einsatzzweck entsprechend

anzupassen. Effektive Verbrennung durch die Multi-Point-Injection. Als Zubehör erhalten Sie unser Mehrflaschen-Set für Mehrflaschenbetrieb, damit die Propangasflaschen nicht vereisen.

Im Lieferumfang enthalten

- 1 Gasdruckregler mit Kombianschluss
- 1 Schlauchbruchsicherung
- 2 lfm Gasschlauch

WARMWASSER-HEIZAUTOMATEN

Serie PWB

**Heizen und Trocknen
ohne Baustopp durch den Winter**



Warmwasser-Heizautomat
REMKO PWB



REMKO PWB

**Die sinnvolle Ergänzung zur stationären oder mobilen
Warmwasser-Heizanlage**

Der mobile Warmluft-Heizautomat PWB 50 mit Heizregister und einer Leistung von bis zu 50 kW wird in Verbindung mit einer Warmwasser-Heizanlage betrieben. Ideal zur Baubeheizung, Hallenbeheizung oder Zeltbeheizung. Diese Bauwerke werden sparsam und flexibel mit Wärme versorgt. Die Geräte arbeiten im Umluftbetrieb. Ein weiterer Vorteil ist die Stromversorgung mit 230 V.

- Heizautomat mit wartungsfreiem geräuschoptimierten 230 V Sichelventilator und Schutzgitter
- Einschub-Staubfilter
- Einzel verstellbare Ausblaslamellen
- Wärmetauscher aus Kupfer Rundrohren und aufgepressten Aluminiumlamellen
- Sammler und Heizmittelanschluss aus Stahl
- Einstellbarer Raumthermostat 0-40 °C mit 3 m Anschlusskabel und Schuko-stecker am Gerät montiert
- Heizautomat mit robustem Fahrgestell und umlaufenden Schutz-/Transportbügel

Anwendungsbereiche

- Baubeheizung
- Hallenbeheizung
- Zeltbeheizung
- Sanierung



Wasseranschluss-Set, optional





Technische Daten

Baureihe		PWB 50
Heizleistung bei 90/70 und 0°C Lufteintrittstemperatur t_{1}	kW	45
Heizleistung bei 60/50 und 0°C Lufteintrittstemperatur t_{1}	kW	34,5
Luftaustrittstemp. t_{2}		39 °C
Luftaustrittstemp. t_{2}		30 °C
Elektroanschluss	V	1~230
Frequenz	Hz	50
Leistungsaufnahme	kW	0,50
Nennstrom	A	2,3
Absicherung (bauseits)	A	16
Drehzahl	U/min	1.380
Luftleistung	m ³ /h	3.000
Schalldruckpegel	dB(A)	58
Heizmittelanschluss	Zoll	2 x R1 ¼"
Heizmittel		Pumpenwarmwasser oder Pumpenheißwasser bis max. 110 °C
Betriebsdruck max.	bar	16
Heizmittel-Volumenstrom	m ³ /h	2,0 (0,56 l/s)
Heizmittel-Widerstand	kPa	4,8
Schutzart	IP	54
Abmessungen (L x B x H)	mm	865 x 570 x 745
Gewicht	kg	57
EDV-Nr.		1687000

Sonstiges Zubehör

Wasseranschluss-Set, mit Entlüfter, Absperrhähne und GEKA-Kupplung mit Sicherung	1687005
--	---------

ÖL-HEIZAUTOMATEN

Serie DZH mit eingebautem Ölbrenner und Tank, ohne Abgasanschluss



REMKO DZH 30-2

REMKO DZH

Direkte, mobile Heizkraft, wo immer sie in der Bau- und Landwirtschaft benötigt wird

Im Winter werden die wertvollen Viehbestände durch den flexiblen Einsatz der Heizautomaten geschützt. Handwerker und Bauarbeiter wissen die vielen Vorteile der praktischen Heizautomaten der Baureihe DZH zu schätzen. Handlich und problemlos im Einsatz, sind sie vorzugsweise zum Enteisen oder Erwärmen von Baumaterialien, Fahrzeugen, Geräten, Wasserrohren, Versorgungsleitungen etc. geeignet. Gleichfalls sorgen diese Geräte für effektive Sofortwärme.

- Eingebauter Ölbrenner im Hochdrucksystem für Heizöl EL oder Diesel
- Edelstahl-Brennkammer
- Direktheizer mit 100% Wirkungsgrad
- Integrierter Tank
- Leicht transportabel
- Vollautomatische Steuerung



Transportbügel, vorne

Transportbügel, vorne

Optional erhältlich für die Geräte DZH 30-2 und DZH 50-2. Der einfach zu installierende Transportbügel schützt das Gerät vor unbeabsichtigten Stößen und eignet sich hervorragend als Transporthilfe.



Feuchtraumthermostat



Füllstandsanzeiger



Technische Daten

Baureihe		DZH 20-2	DZH 30-2	DZH 50-2	DZH 90-2
Nennwärmebelastung max.	kW	20	36	46	95
Nennwärmeleistung	kW	20	36	46	95
Geräteausführung		tragbar	fahrbar	fahrbar	fahrbar
Luftleistung	m³/h	350	605	1.400	2.500
Brennstoff			Heizöl EL/Diesel		
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,01	3,62	4,46	9,52
Tankinhalt	Liter	17	40	62	105
Spannungsversorgung	V/Hz			230/1~/50	
Länge	mm	800	1.050	1.090	1.400
Breite	mm	300	500	500	655
Höhe	mm	520	615	740	890
Gewicht	kg	21	37	43	84
EDV-Nr.		116202	116302	116502	116902

Sonstiges Zubehör

Feuchtraumthermostat, Typ RT-5, steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250	1011250	1011250	1011250
Stabthermostat, steckerfertig	1011270	1011270	1011270	1011270
Ölfilter kpl., beheizbar 100 Watt, lose	1011226	1011226	1011226	1011226
Fahrgestell, lose	1011225	Serie	Serie	Serie
Transportbügel, vorne	-	1011228	1011228	-
Füllstandsanzeiger	-	1011232	1011233	1011234

ÖL-HEIZAUTOMATEN

Serie ATK mit eingebautem Ölbrenner und Tank, mit Abgasanschluss



REMKO ATK 25

REMKO ATK

Mobile und schnelle Wärme

Zieht die Kälte in Gebäude ein, ist der REMKO Öl-Heizautomat ATK 25 unentbehrlich. Das Gerät ist schnell installiert. Heizöl EL oder Diesel in den Tank einfüllen, Abgasrohr anbringen, Gerät einschalten und schon wird das Gebäude mit angenehmer Wärme versorgt. Die aufwendige Montage von Tankleitungen entfällt.

Beim REMKO ATK 25 werden die Abgase separat abgeführt. Der zu beheizende Raum wird dadurch mit sauberer Warmluft versorgt. Der Heizautomat ist handlich konstruiert und eignet sich für häufig wechselnde Einsatzorte.

- Technisch optimierter, eingebauter Ölbrenner im Hochdrucksystem für Heizöl EL oder Diesel
- Verbesserte Luftführung
- Edelstahl-Brennkammer
- Integrierter Öltank
- Leicht transportabel
- Automatische Steuerung mit Thermostatanschluss
- Anschluss von Warmluftschläuchen zur optimalen Luftverteilung (1 x 7,6 m in Ø 305 mm, oder 2 x 7,6 m in Ø 203 mm)
- Servicefreundlich



REMKO ATK 25 mit
Warmluftschlauchbetrieb



Technische Daten

Baureihe		ATK 25
Nennwärmebelastung max.	kW	25
Nennwärmeleistung	kW	22,5
Luftleistung	m ³ /h	1.080
Brennstoff		Heizöl EL/Diesel
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,4
Tankinhalt	Liter	40
Tankheizung		eingebaut
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50
Länge	mm	1.265
Breite	mm	470
Höhe	mm	685
Abgasstutzen Ø	mm	150
Gewicht	kg	68

EDV-Nr.	120850
---------	--------



Feuchtraumthermostat
EDV-Nr. 1011250



Multifunktions-Luftverteilerkopf
EDV-Nr. 1009560

Sonstiges Zubehör

Feuchtraumthermostat, Typ RT-5, steckerfertig, geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54, inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker und Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech	1011250
Spezial-Abgasrohr mit integrierter Regenhaube, Gesamtlänge 870 mm	229100
5 lfm flexible Abgasleitung aus hochhitzebeständigem Spezialrohr	1070290
Multifunktions-Luftverteilerkopf, 2 Abgänge à Ø 200 mm	1009560
Schlauchanschlussstück für Warmluftschlauch Ø 305 mm	1070280
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 203 mm, inkl. Verschlussgurt	1009501
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 305 mm, inkl. Verschlussgurt	1009502
Spannring, verstellbar	1009508

ÖL/GAS-HEIZAUTOMATEN

Serie CLK mit separatem Brenner



REMKO
CLK 50



REMKO CLK

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Baubeheizung

Die Heizautomaten der Baureihe CLK bringen bei plötzlichem Kälteeinbruch oder unaufschiebbaren Terminarbeiten die nötige Wärme an die gewünschten Stellen.

Das macht unabhängig, denn termingerechtes Bauen setzt voraus, dass auch während der kalten Jahreszeit gearbeitet werden kann. Dann müssen Bauten, Materialien und Arbeitsplätze geschützt sein.

Ideal zum Beheizen von Werkstätten, Ausstellungsräumen und Hallen

Die mobilen Geräte brauchen nur während der gewünschten Betriebszeit an ihrem Platz stehen, um im Bedarfsfall sofortige Wärme ohne Vorlaufzeit zu liefern.

- Gebläse-Ölbrenner, Markenfabrikat nach unserer Wahl, minutenschnell austauschbar
- Äußerst geringe Abgasverluste, dadurch hoher feuerungstechnischer Wirkungsgrad und optimale Wirtschaftlichkeit
- Steckeranschluss für raumthermostatische Steuerung
- Elektrische Ölvorwärmung
- Automatische Drehrichtungskontrolle des Ventilators (CLK 170-RV)
- Gabelstapler-Aufnahmeschienen (optional)
- Geschlossene Brennverkleidung

Damit es grünt und blüht

Kein anderes Heizsystem lässt sich in Glas- oder Foliengewächshäusern so optimal einsetzen wie unsere Heizautomaten. Das gilt einerseits für die exakte Bestimmung des passenden Gerätes hinsichtlich Gewächshausgröße sowie Wärmeleistung und andererseits für die gewünschte Betriebszeit. Im Bedarfsfall erzeugen die Geräte Wärme ohne Vorlaufzeit wie herkömmliche Warmwasser-Heizsysteme oder andere Heizanlagen. Das bedeutet Reduzierung des Energiebedarfs und somit erhebliche Kosteneinsparung.

Auch für Fest- und Ausstellungszelte gut einsetzbar

Immer wenn mobile, leistungsstarke Heizkraft benötigt wird: Damit bei Festlichkeiten die Stimmung nicht leidet, Messezelte gerne besucht werden, oder provisorische Warenlagerzelte temperiert bleiben.

Zahlreiche Möglichkeiten der Warmluftverteilung

Die Gerätreihe CLK kann man ohne Übertreibung als wahre Kraftprotze bezeichnen. Es sind die leistungsstärksten mobilen REMKO-Heizautomaten mit speziell optimierten Sichel-Ventilatoren. Leistungsstark mit hohem Förderdruck zum Anschluss von Warmluftschläuchen.



REMKO
CLK 170-RV
optional mit 2 Lenkrollen vorne



REMKO
CLK 80-RV

CLK 80/170-RV
max. Pressung
von 410/520 Pa

Technische Daten

Baureihe		CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Ausführung Ventilator		Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Radial	Radial
Nennwärmebelastung max.	kW	29	46	68	114	150	84	155
Nennwärmeleistung	kW	26,5	42	62	105	138	77	144
Luftleistung	m ³ /h	1.760	3.050	4.920	7.050	9.710	6.140	10.340
Brennstoff		Heizöl EL nach DIN 51603-1 oder Dieselmkraftstoff						
Brennstoffverbrauch max.	l/h	2,8	4,5	6,6	11,2	14,8	8,3	15,5
Abgasverlust max.	%	9	9	9	9	9	9	9
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	400/3~N/50
Nennstrom max.	A	1,8	2,0	4,0	6,0	8,8	9,5	8,4
Schalldruckpegel L _{pA} 1 m	dB(A)	54	61	61	61	72	62	65
Leistungsaufnahme max.	W	370	420	860	1.300	1.900	1.800	3.400
Luftausblas Ø	mm	300	300	400	500	500	400	500
Abgasanschluss Ø	mm	150	150	150	200	200	150	200
Länge gesamt	mm	1.450	1.450	1.610	2.100	2.100	2.000	2.380
Breite gesamt	mm	660	660	730	920	920	800	920
Höhe gesamt	mm	1.000	1.000	1.120	1.350	1.350	1.160	1.350
Gewicht mit Brenner	kg	126	132	172	296	312	234	375



Geschlossene
Brennerverkleidung



Servicefreundliche
Gebläseburner



Schalt- und Bedienungs-
tableau bedienerfreundlich
und geschützt angeordnet



Leistungsstarke,
geräuschoptimierte
Sichel-Ventilatoren



CLK 80-RV und 170-RV
serienmäßig mit Radial-
Ventilator

ÖL/GAS-HEIZAUTOMATEN

Serie CLK mit separatem Brenner

Technische Daten

Baureihe		CLK 30	CLK 50	CLK 70	CLK 120	CLK 150	CLK 80-RV	CLK 170-RV
Nennwärmebelastung max.	kW	29	46	68	114	150	84	155
Nennwärmeleistung	kW	26,5	42	62	105	138	77	144
Luftleistung	m ³ /h	1.760	3.050	4.920	7.050	9.710	6.140	10.340
Heizautomaten mit Gebläse-Ölbrenner ¹⁾ Ölvorwärmung und Fassarmatur	EDV-Nr.	121700	123700	125700	127700	130700	131300	131700
Heizautomaten mit Gebläse- Propangasbrenner ^{1) 2)}	EDV-Nr.	121600	123600	125600	127600	130600	-	-
Heizautomaten ohne Gebläsebrenner	EDV-Nr.	121500	123500	125500	127500	130500	131100	131500

¹⁾ Markenfabrikat nach unserer Wahl

²⁾ Der Gasanschluss muss durch einen konzessionierten Installateur erfolgen

Sonstiges Zubehör

Feuchtraumthermostat, Typ RT-5, steckerfertig, Schutzart IP 54		1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
Fassarmatur mit Ölfilter und Ölschlauch (Bei Lieferung mit Ölbrenner im Preis enthalten)		1002521	1002521	1002521	1002521	1002521	1002521	1002521
Nachrüstsatz Multiflex-Ölvorwärmung (Bei Lieferung ohne Ölbrenner)		1071411	1071411	1071411	1071411	1071411	1071411	1071411
Nachrüstsatz Einstrang-Set mit Antihebeventil und automatischem Entlüfter (Flow Control)		1002520	1002520	1002520	1002530	1002530	1002520	1002530
Mehrflaschen-Set zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen		1014050	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050	1014050
Mehrpreis für Einstrang Ölschlusss-Set inkl. automatischer Entlüfter (Flow Control)		1002531	1002531	1002531	1002532	1002532	1002532	1002532
Mehrpreis für 2 Lenkrollen mit Feststellbremse vorne		-	-	-	1002537	1002537	-	1002537
Öltank, 60 Liter, mit Tankheizung und Fahrgestell		1058600	1058600	1058600	1058600	1058600	1058600	1058600
Multifunktions-Luftverteilerkopf 2 Abgänge	à Ø 200 mm	à Ø 200 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm
		1009560	1009560	1009575	1009585	1009585	1009575	1009585
Multifunktions-Luftverteilerkopf 3 Abgänge		-	-	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm
				1009570	1009580	1009580	1009570	1009580
Ansaugstutzen für Umluft-/Mischluftbetrieb (CLK 80-RV 2x Ø400 mm / CLK 170-RV 2x Ø500 mm)		-	-	-	-	-	1072352	1072355
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 203 mm, inkl. Verschlussgurt		1009501	1009501	1009501	-	-	-	-
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 305 mm, inkl. Verschlussgurt		1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502	1009502
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 405 mm, inkl. Verschlussgurt		-	-	1009500	1009500	1009500	1009500	1009500
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, Ø 505 mm, inkl. Verschlussgurt		-	-	-	1009503	1009503	-	1009503
Verschlussgurt Ø 203 mm		1000961	1000961	1000961	-	-	1000961	-
Verschlussgurt Ø 305 mm		1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962	1000962
Verschlussgurt Ø 405 mm		-	-	1000965	1000965	1000965	1000965	1000965
Verschlussgurt Ø 505 mm		-	-	-	1000963	1000963	-	1000963
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch inkl. 2 Verschlussgurte (Kupplungsstück)	Ø 203 mm	Ø 203 mm	Ø 305 mm	Ø 405 mm	Ø 505 mm	Ø 305 mm	Ø 505 mm	
		1009750	1009750	1009760	1009765	1009770	1009760	1009770
5 lfm flexible Abgasleitung aus hochhitzebeständigem Spezialrohr (nur für Kurzzeiteinsätze verwendbar)	Ø 150/180	Ø 150/180 mm	Ø 150/180 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm	Ø 150/180 mm	Ø 200 mm	
		1070290	1070290	1070290	1070302	1070302	1070290	1070302
FAL Abgaszubehör (Stahlblech feueraluminert) ³⁾								
Abgasrohr 1fm		1007150	1007150	1007150	1007200	1007200	1007150	1007200
Bogen 90°		1007151	1007151	1007151	1007201	1007201	1007151	1007201
T-Knie		1007152	1007152	1007152	1007202	1007202	1007152	1007202
Regenhaube		1007153	1007153	1007153	1007203	1007203	1007153	1007203
Dachdurchführung		1007210	1007210	1007210	1007212	1007212	1007210	1007212

³⁾ Achtung: Nicht als dauerhafte Abgasanlage verwendbar!

ZUBEHÖR



Feuchtraumthermostat, Typ RT-5, steckerfertig
geringe Schaltdifferenz, Schutzart IP 54,
inkl. 10 m Feuchtraumkabel, Anschlussstecker,
Schutzvorrichtung aus lackiertem Stahlblech

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
PGT	1011250
DZH/DZ	1011250
ATK/CLK	1011250
HTL	1011250



Lenkrollen-Set
zum Anschluss von 2 Lenkrollen mit Feststell-
bremse an den CLK-Geräten.
Installationsbeispiel siehe Seite 149

Für Gerätetyp	EDV-Nr.
CLK 120-150, CLK170-RV	1002537



Mehrflaschen-Set
zum Anschluss von 2-3 Gasflaschen

für Gerätetyp	EDV-Nr.
CLK	1014050
PGM/PGT	1014050



Multifunktions-Luftverteilerköpfe
2 Abgänge

	EDV-Nr.
2 Abgänge à Ø 200 mm für Gerätetyp	
ELT 18 S, ATK, CLK 30/50	1009560
2 Abgänge à Ø 300 mm für Gerätetyp	
CLK 70/80-RV	1009575
2 Abgänge à Ø 400 mm für Gerätetyp	
CLK 120/150 / CLK 170-RV	1009585
HTL 200/250	1009595



Multifunktions-Luftverteilerköpfe
3 Abgänge

	EDV-Nr.
3 Abgänge à Ø 200 mm für Gerätetyp	
CLK 70/80-RV	1009570
3 Abgänge à Ø 300 mm für Gerätetyp	
CLK 120/150 / CLK 170-RV	1009580
HTL 200/250	1009590



Warmluftschläuche
7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt

	EDV-Nr.
Ø 203 mm für Gerätetyp	
ELT 18 S	1009501
ELT 10-HT	1009501
CLK	1009501
Ø 305 mm für Gerätetyp	
ELT 18 S	1009502
ELT 18-HT	1009502
CLK	1009502
HTL	1009502
Ø 405 mm für Gerätetyp	
CLK	1009500
HTL	1009500
Ø 505 mm für Gerätetyp	
CLK	1009503
HTL	1009503
Ø 550 mm für Gerätetyp	
HTL	1009504

ÖL-HEIZZENTRALEN

Serie HTL
serienmäßig in Edelstahl-Ausführung,
unübertroffen in Qualität und Leistung

NEU

HTL 200/250 EC
serienmäßig 2-stufig



REMKO HTL 250



REMKO HTL

Perfekt in Ausstattung und Leistung

Die Heizzentralen HTL erfüllen alle Profiwünsche. Angefangen von der Ausführung in Edelstahl bis zu den technisch hochwertigen Spezial-Radialventilatoren. Selbst bei überdimensionalen Warmluftschlauchlängen geht diesen Geräten die Puste nicht aus.

- Abschließbare Türen für Bedienelemente und Brenner HTL 200, 250 und HTL 400
- Wartungsfreundlich durch abnehmbare Seitenteile
- Spezial-Radialventilatoren
- Automatischer Ventilator mit Drehrichtungskontrolle
- Eingebaute Sicherungsautomaten
- Vollautomatischer Betrieb mit Raumthermostat (Zubehör)
- Heizen im Winter, Lüften im Sommer
- Stand- und Transportkufen



REMKO
HTL 80/170



REMKO HTL 400



Schaltkasten mit Betriebsstundenzähler, geschützt eingebaut



Spezial Radialventilatoren bei HTL 200 und 250



Die Heizzentrale mit Anhänger zugelassen für Straßenbetrieb

Technische Daten

Baureihe		HTL 80	HTL 170	HTL 200 EC	HTL 250 EC	HTL 400
Nennwärmebelastung max.	kW	84	155	150/200	160/220	270/385
Nennwärmeleistung	kW	77	144	137/182	146/201	245/350
Luftleistung	m³/h	6.140	10.340	9.120/12.750	10.980/14.440	16.600/25.000
Pressung (max. gesamt)	Pa	410	520	400/760	560/870	500/1.000
Brennstoff		Heizöl EL nach DIN 51603-1 oder Dieseldieselkraftstoff				
Brennstoffverbrauch max.	l/h	8,3	15,5	19,9	21,9	28,0/39,0
Abgasverlust max.	%	9	9	9	9	9
Spannungsversorgung	V/ Hz	230/1~/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50	400/3~N/50
Nennstrom (max. gesamt)	A	9,5	8,4	10,0	11,0	10,5/20,5
Leistungsaufnahme (max. gesamt)	kW	1,8	3,4	4,9	6,0	11,9
Luftansaug Ø (Ansaugstutzen Zubehör)	mm	2 x 400	2 x 500	550	600	auf Anfrage
Luftausblas Ø	mm	400	500	550	550	3 x 500
Abgasstutzen Ø	mm	150	200	200	200	300
Länge gesamt	mm	2.000	2.380	2.400	2.400	3.850
Breite gesamt	mm	655	785	800	800	1.200
Höhe gesamt	mm	1.050	1.250	1.370	1.370	1.880
Gewicht mit Brenner	kg	245	385	505	505	1.300
Ausführung Gehäuse		Pulverbeschichtung	Pulverbeschichtung	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
mit Gebläse-Ölbrenner*						
EDV-Nr.		132780	132300	132465	132565	132650
ohne Gebläsebrenner						
EDV-Nr.		132770	132290	132460	132560	132640
* Markenfabrikat nach unserer Wahl						
Gerätezubehör						
Spezialabgasrohr, 1 m lang, 45° abgewinkelt, mit integriertem Kondensatablauf und Mündungsabschluss (Edelstahl)		–	1072300	1072300	1072300	1072305
Anschlussstutzen für Umluftbetrieb						auf Anfrage
		1072352	1072355	1072360	1072380	
Sonstiges Zubehör						
Feuchtraumthermostat, Typ RT-5, steckerfertig, Schutzart IP 54		1011250	1011250	1011250	1011250	1011250
Multifunktions-Luftverteilerkopf, 2 Abgänge	à Ø 300 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	à Ø 400 mm	–	
	1009575	1009585	1009595	1009595		
Multifunktions-Luftverteilerkopf, 3 Abgänge	à Ø 200 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	à Ø 300 mm	–	
	1009570	1009580	1009590	1009590		
REMKO Warmluftschlauch 7,6 m lang, inkl. Verschlussgurt		siehe Zubehör Seite 21				
Schlauchverlängerung für Warmluftschlauch inkl. 2 Verschlussgurte (Kupplungsstück)	Ø 305 mm	Ø 405 mm	Ø 405 mm	Ø 550 mm	Ø 505 mm	
	1009760	1009765	1009765	1009780	1009770	
Verschlussgurt	Ø 405 mm	Ø 505 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm	–	
	1000965	1000963	1000964	1000964		
Mehrpriß für Einstrang Ölanschluss-Set, inkl. automatischem Entlüfter (Flow Control)		1002531	1002531	1002531	1002531	1002531
Fassarmatur mit 5 m Ölschlauch		1002544	1002544	1002544	1002544	1002544
Spannring, verstellbar, Ø 555 mm		1009509	1009509	1009509	1009509	1009509
Anhänger						
zugelassen für Straßenbetrieb mit Plane		–	–	1072500	1072500	–
Gesamtlänge	mm	–	–	3.850	3.850	–
Gesamtbreite	mm	–	–	1.750	1.750	–
Gesamthöhe	mm	–	–	1.800	1.800	–
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	–	–	750	750	–
Spezial-Sicherheitstank für Öl, doppelwandige Ausführung, 1.000 Liter		1011120	1011120	1011120	1011120	1011120
Tankheizung für 1.000 Liter-Tank		1011130	1011130	1011130	1011130	1011130